




**Техническое задание**  
**Закупка пленки прозрачной термоформуемой**  
**Качественные характеристики товара**

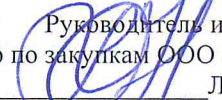
| Параметр   | Единица измерения   | Значение                                     | Допускаемое отклонение (в един. измер.) |
|--|---|--|---|
| Назначение/использование   | Термоформуемая пленка, предназначенная для непосредственного контакта с пищевой продукцией  |  |   |
| Ширина бобины (полотна пленки)   | мм  | 432  | -0/+2мм                                 |
| Толщина  | мкм   | 350  | ±5%                                     |
| Внутренний диаметр втулки  | мм  | 76   | -                                       |
| Глубина вытяжки рекомендуемая  | мм  | 8-33   | -                                       |
| Длина втулки   | мм  | Должна соответствовать ширине бобины полотна |   |
| Внешний диаметр  | мм  | 380-450                                      | 380-450                                 |
| Трансмиссия кислорода  | см <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> , 24ч, 0,1Мпа °C/%  | 50-150                                       | -                                       |
| Трансмиссия углекислого газа   | см <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> , 24ч, 0,1Мпа °C/%  | -  | -                                       |
| Трансмиссия водных паров   | см <sup>3</sup> /м <sup>2</sup> , 24ч, 0,1Мпа °C/%  | 15-30  | -                                       |
| Наличие Реел-эффекта (если применимо)  |   | Без  |   |
| Состав   | Слой  | Толщина, мкм                                 | Материал                                |
|  | 1   | 300  | РЕТ                                     |
|  | 2   | 50   | РЕ                                      |
| Качество склейки слоев   | Не допускается самопроизвольное расслоение слоев, составляющих материал, в том числе при формовании и сваривании пленки в процессе упаковывания продукции   |  |   |
| Температура и время сваривания и формования пленки                                     | Рекомендации завода-изготовителя пленки предоставляются при согласовании предоставления образца для обеспечения герметичного укупоривания упаковки.<br>Швы должны быть ровными, без коробления и пережогов.   |  |   |
| Посторонний запах  | Плѐнка не должна придавать постороннего запаха упаковываемой продукции  |  |   |
| Условия хранения, гарантийный срок хранения  | При температуре от 0 до +40°C, относительной влажности воздуха не более 85%. Гарантийный срок годности – не менее 12 месяцев  |  |   |
| Наличие печати, цвета, маркировки, размещение и размеры фотометки, направление намотки | Нет (для прозрачной пленки без дизайна)   |  |   |
| Число склеек (обрывов) ленты в бобине  | Количество склеек пленки в рулоне НЕ БОЛЕЕ одной.<br>Концы пленки в местах склеек должны быть прочно склеены в направлении намотки полиэтиленовой лентой с липким слоем. Места склеек должны быть отмечены с торца видимыми цветовыми сигналами. Склейка не должна нарушать шага печати (при наличии).                                  |  |   |
| Требования к формированию бобин и качеству намотки                                     | Бобины должны иметь плотную, ровную намотку, без морщин, складок. Не допускается волнообразная намотка. Торцевая поверхность бобин должна быть ровная, без выступов, впадин, надрывов, отверстий. Слипание отдельных витков не допускается, легкое и полное разматывание. Деформация втулки не допускается. Не допускаются загрязнения. |  |   |



|  |  |
|--|--|
| <b>Потребительская упаковка бобин</b>  | Бобины пленок должны быть завернуты в два слоя оберточного материала – в два пакета, один из которых выполняет функцию потребительской упаковки, второй – наружный пакет – выполняет функцию транспортной упаковки. Концы оберточного материала должны быть загнуты на торцы бобин и заправлены внутрь втулок, скреплены липкой лентой или другим обвязочным материалом.   |
| <b>Транспортная упаковка</b>   | Каждый ряд из бобин, установленных на паллет торцом вниз, прокладываются листом гофрокартона, последний ряд сверху укрывается. Паллет по периметру обернут плёнкой «стрейч».   |
| <b>Маркировка упаковки (каждого рулона, с указанием материала упаковки, пиктограмм и символов)</b> | На каждый рулон упакованной ленты должен быть прикреплен маркировочный ярлык, который должен содержать следующую информацию:<br>- наименование, марка и толщина пленки;<br>- наименование изготовителя<br>- номер партии;<br>- дата изготовления; срок годности;<br>- условия хранения;<br>- обозначение технических условий;<br>- масса нетто/масса брутто или м.п.<br>- символы: «для пищевых продуктов», «пригоден для вторичной переработки»; цифровое и буквенное (аббревиатура) обозначение материала упаковки   |
| <b>Маркировка транспортной упаковки (паллеты)</b>  | Каждый паллет должен сопровождаться информационным паллетным листом с указанием наименования пленки и изготовителя, веса (кг) и количества (пог. м) каждого места, даты производства, срока годности и условий хранения  |
| <b>Наличие аллергенов в составе</b>  | Не допускается   |
| <b>Требования безопасности</b>   | Санитарно-гигиенические показатели безопасности и нормативы веществ, выделяющихся из упаковки, контактирующих с пищевыми продуктами, в соответствии с Техническим регламентом Таможенного союза 005/2011 «О безопасности упаковки». На образец предоставляется паспорт/удостоверение качества, спецификация по качеству завода-изготовителя и декларация о соответствии.<br>Так же требуется предоставить документ (ТУ), по которому производится пленка.  |
| <b>Порядок тестирования образцов пленки</b>  | Образец пленки необходимо предоставить на безвозмездной основе в количестве не менее 20 кг<br>Образец пленки тестируется в условиях производства как без продукта, так с продуктом.<br>При положительном результате образцы упаковки с продуктом закладываются на вылежку на срок 120 суток. По истечении данного срока при отсутствии замечаний возможен заказ минимальной тестовой производственной партии.<br>Для пленок ранее одобренного состава при отсутствии замечаний возможен заказ минимальной тестовой производственной партии через 60 суток.<br>При отсутствии замечаний при переработке минимальной тестовой производственной партии возможен заказ полного производственного объема. |
| <b>Спецификация по качеству</b>  | На одобренные образцы пленки Поставщик оформляет спецификацию по качеству по форме Заказчика. Спецификация по качеству согласовывается в двухстороннем порядке. Далее спецификация по качеству является неотъемлемой частью договора поставки.   |
| <b>Примерный объем</b>   | 120 000 п.м. (ОРИЕНТИРОВОЧНО)  |
| <b>График поставки</b>   | Заказ-заявка размещается не позднее 30 числа каждого месяца  |
| <b>Период поставки</b>   | Поставка осуществляется в объеме, указанном в заказе-заявке в сроки не позднее 4-6 недель с даты подачи Заявки.  |
| <b>Срок фиксации цены</b>  | Не менее 3-х месяцев   |

Внесение изменений в согласованные Сторонами в настоящем ТЗ характеристики товара без предварительного письменного согласования с Заказчиком не допускаются.

Исполнитель:  
менеджер ДЗ ООО «ПиР-ПАК»  
  
Новикова Е.С.

Руководитель исполнителя:  
Директор по закупкам ООО «ПиР-ПАК»  
  
Лобанов С.Н.